

# VW Tiguan

## Tiguan 1.5 TSI Active

### DSG KLIMA LED NAVI

### ALU

€ 34.469,00  
(MwSt. ausweisbar)



SUV/Pickup  
EZ: 12/2022  
Benzin  
1498 ccm

Gebrauchtwagen  
10.804 km  
110 kW (150 PS)  
Automatik

Volkswagen Zentrum Halle



## Fahrzeugbeschreibung

**Highlights:** Qualitätssiegel Zertifizierte Gebrauchtwagen; 1. Hand; Scheckheftgepflegt; !!! 3 Jahre Anschlussgarantie - bis 100.000 km !!!.

**Technik + Sicherheit:** 7-Gang-Automatikgetriebe oder DSG Beachtung: Fam. EDF; Elektronisches Stabilisierungsprogramm mit Gegenlenkunterstützung, ABS, ASR, EDS, MSR und Gespannstabilisierung; Kopfairbagsystem für Front- und Fondpassagiere inkl. Seitenairbags vorn; Airbag für Fahrer und Beifahrer, mit Beifahrerairbag-Deaktivierung, inkl. Knie-Airbag auf der Fahrerseite; Scheibenwaschdüsen vorn automatisch beheizt; Innenspiegel automatisch abblendend; Servolenkung elektromechanisch, geschwindigkeitsabhängig geregelt; Start/Stopp-Anlage mit Rekuperation (Bremsenergie-Rückgewinnung); Elektronische Parkbremse inkl. Auto-Hold-Funktion; Dreipunkt-Automatiksicherheitsgurte mit Gurtstraffer für die äußeren Rücksitzplätze; Abgasnorm EU6 AP; Wegfahrsperre elektronisch; Kraftstoffsystem Otto-Einspritzer; 4-Zylinder-Ottomotor 1,5 l TSI, 110 kW; 4 Zyl.Ottomotor 1,5L Aggr. 05E.D; Frontantrieb.

**Multimedia:** Navigationssystem "Discover Media" inkl. "Streaming & Internet"; Navigationssystem "Discover Media" inkl."Streaming & Internet"; Telefonschnittstelle; 2 USB-C-Schnittstellen vorn; Sprachbedienung; Digitaler Radioempfang DAB+; App-Connect inkl. App-Connect Wireless für Apple CarPlay und Android Auto; Vorbereitet für "We Connect" und "We Connect Plus"; 8 Lautsprecher.

**Assistenzsysteme:** Spurhalteassistent "Lane Assist"; Mit Verkehrszeichenerkennung; Fernlichtassistent "Light Assist"; Müdigkeitserkennung; Umgebungsansicht "Area View" inkl. Rückfahrkamera "Rear View"; Automatische Distanzregelung ACC "stop & go";, mit Geschwindigkeitsbegrenzer; Notbremsassistent "Front Assist" (für automatische Distanzregelung ACC bis 210 km/h); ECO-Funktion;

Einparkhilfe - Warnsignale bei Hindernissen im Front- und Heckbereich; Regensensor; Fußgängererkennung; Proaktives Insassenschutzsystem in Verbindung mit "Front Assist"; Notruf-Service; keine Registrierung notwendig, Dienst ist bei Auslieferung aktiviert; Multifunktionskamera; Fahrprofilauswahl.

**Innen:** Multifunktionslenkrad in Leder, beheizbar, mit Schaltwippen; Klimaanlage "Air Care Climatronic" mit Aktiv-Kombifilter, Bedienelementen hinten und 3-Zonen-Temperaturregelung; elektrische Fensterheber; Multifunktionsanzeige "Premium" mit mehrfarbigem Display; Textilfußmatten vorn und hinten; Ablagefach am Dachhimmel; Schalthebelknauf in Leder; Make-up-Spiegel beleuchtet in den Sonnenblenden; 12-V-Steckdose an der Mittelkonsole hinten und im Gepäckraum; Nichtraucherabteilung - Ablagefach und 12-V-Steckdose vorn; Einstiegsleisten für Sondermodell.

**Sitze + Polster:** Vordersitze beheizbar; Mittelarmlehne vorn; Rücksitzbank asymmetrisch teilbar; längs verschieb- und klappbar; mit Durchlademöglichkeit und Mittelarmlehne; Komfortsitze vorn; Lendenwirbelstützen vorn; Vordersitze mit Höheneinstellung; Beifahrersitzlehne komplett umklappbar; 3 Kopfstützen hinten; Schubladen unter den Vordersitzen; Sicherheitsoptimierte Kopfstützen vorn, längs- und höheneinstellbar; Dreipunkt-Automatiksicherheitsgurt für mittleren Rücksitzplatz; ISOFIX-Halteösen zur Befestigung von 2 Kindersitzen auf den Rücksitzen, auch für i-Size-Kindersitze.

**Aussen:** Zentralverriegelung ohne Safe-Sicherung, mit Funkfernbedienung und 2 Funkklappschlüsseln; Stoßfänger in Wagenfarbe, -unterteile schwarz; Anhängervorrichtung anklappbar, mit elektrischer Entriegelung; Außenspiegel elektrisch einstell-, anklapp-, beheizbar, Umfeldbeleuchtung, Beifahrerspiegelabsenkung; Seitenscheiben hinten und Heckscheibe abgedunkelt; Dachreling silber eloxiert; Heckklappe mit elektrischer Öffnung und Schließung, Öffnungswinkel einstellbar; Frontscheibe in Verbundsicherheitsglas, wärme- und geräuschkundend; Außenspiegelgehäuse und Türgriffe in Wagenfarbe.

**Scheinwerfer + Leuchten:** LED-Scheinwerfer; Leuchtweitenregulierung; Fahrlichtschaltung automatisch, mit LED-Tagfahrlicht sowie "Coming home"- und "Leaving home"-Funktion; Ambientebeleuchtung 30-farbig; Leuchte im Fußraum vorn; 2 LED-Leseleuchten vorn und 2 hinten; Gepäckraumleuchte.

**Räder + Reifen:** Reifenkontrollanzeige; 4 Leichtmetallräder "Nizza"; 7 J x 18 in Schwarz, Oberfläche glanzgedreht; Nizza 7 J x 18 in Schwarz / glanzgedreht, AirStop®-Reifen 235/55 R 18 mit Rollwiderstandsklasse A; 4 AirStop®-Ganzjahresreifen 235/55 R 18; Tire Mobility Set: 12-Volt-Kompressor und Reifendichtmittel.

**Sonstiges:** Dekoreinlagen für Sondermodell; Serviceanzeige 30000 km oder 2 Jahre ( flexibel )

---

Ehemalige UPE des Herstellers: 44.835 EuroÄnderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten!(Abstandstempomat,LED Scheinwerfer).

---

## Ausstattung

3-Zonen-Klimaautomatik  
Dachreling

ABS  
ESP

Alu-Felgen  
Front-, Seiten- und weitere  
Airbags  
Navigationssystem  
Start/Stop-Automatik  
el. Fensterheber

Bord-Computer  
Garantie

Klimaautomatik  
Servolenkung  
Wegfahrsperr

Multifunktionslenkrad  
Sitzheizung  
Zentralverriegelung

Scheckheftgepflegt  
Traktionskontrolle

**\*Informationen zu den Verbrauchsangaben**

Die angegebenen (kombinierten) Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist.