

# VW Tiguan

## Tiguan 1.5 TSI Active

### DSG KLIMA LED NAVI

### ALU

€ 33.969,00  
(MwSt. ausweisbar)



SUV/Pickup  
EZ: 06/2022  
Benzin  
1498 ccm

Gebrauchtwagen  
29.379 km  
110 kW (150 PS)  
Automatik

Volkswagen Zentrum Halle



## Fahrzeugbeschreibung

**Highlights:** Qualitätssiegel Zertifizierte Gebrauchtwagen; 1. Hand; Scheckheftgepflegt; !!! 3 Jahre Anschlussgarantie - bis 100.000 km !!!.

**Technik + Sicherheit:** 7-Gang-Automatikgetriebe oder DSG Beachtung: Fam. EDF; Sportpaket; Elektronisches Stabilisierungsprogramm mit Gegenlenkunterstützung, ABS, ASR, EDS, MSR und Gespannstabilisierung; Airbag für Fahrer und Beifahrer, mit Beifahrerairbag-Deaktivierung, inkl. Knie-Airbag auf der Fahrerseite; Seitenairbags für die äußeren Rücksitze, inkl. Seitenairbags vorn sowie Kopfairbagsystem; Scheibenwaschdüsen vorn automatisch beheizt; Diebstahlwarnanlage mit Innenraumüberwachung, Back-up-Horn und Abschleppschutz; Diebstahlwarnanlage mit Safe-Sicherung; Innenspiegel automatisch abblendend; Sportfahrwerk; Dreipunkt-Automatiksicherheitsgurte vorn mit Höheneinstellung und Gurtstraffer; Start/Stopp-Anlage mit Rekuperation (Bremsenergie-Rückgewinnung); Elektronische Parkbremse inkl. Auto-Hold-Funktion; Progressivlenkung; Dreipunkt-Automatiksicherheitsgurte mit Gurtstraffer für die äußeren Rücksitzplätze; Abgasnorm EU6 AP; Warnton und -leuchte für nicht angelegte Gurte vorn und hinten; elektr. Wegfahrsperre; 4-Zylinder-Ottomotor 1,5 l TSI, 110 kW.

**Multimedia:** Navigationssystem "Discover Pro" inkl. "Streaming & Internet"; Telefonschnittstelle "Comfort" mit induktiver Ladefunktion; 2 USB-C-Schnittstellen vorn; Sprachbedienung; Digitaler Radioempfang DAB+; App-Connect inkl. App-Connect Wireless für Apple CarPlay und Android Auto; Vorbereitet für "We Connect" und "We Connect Plus";

**Assistenzsysteme:** Fernlichtregulierung "Light Assist"; Mit Verkehrszeichenerkennung; Müdigkeitserkennung; Fahrerassistenzpaket "Plus"; Umgebungsansicht "Area View" inkl. Rückfahrkamera "Rear

View"; Spurwechselassistent "Side Assist" und Ausparkassistent; Proaktives Insassenschutzsystem in Verbindung mit "Front Assist" und "Side Assist"; Automatische Distanzregelung ACC "stop & go";, mit Geschwindigkeitsbegrenzer; Notbremsassistent "Front Assist" (für automatische Distanzregelung ACC bis 210 km/h); Fahrassistent "Travel Assist"; Spurhalteassistent "Lane Assist" und "Emergency Assist"; ECO-Funktion; Parklenkassistent "Park Assist" inkl. Einparkhilfe; Regensensor; Fußgängererkennung; Notruf-Service; keine Registrierung notwendig, Dienst ist bei Auslieferung aktiviert; Head-up-Display; Multifunktionskamera; Fahrprofilauswahl.

**Innen:** Klimaanlage "Air Care Climatronic" mit Aktiv-Kombifilter, Bedienungselementen hinten und 3-Zonen-Temperaturregelung; Multifunktionslenkrad in Leder, beheizbar, mit Schaltwippen; elektrische Fensterheber; Digital Cockpit "Pro";, mehrfarbig, verschiedene Info-Profile wählbar; Dachhimmel schwarz; Gepäckraumboden in 2 Stufen höheneinstellbar; Schalthebelknauf in Leder; Make-up-Spiegel beleuchtet in den Sonnenblenden; 12-V-Steckdose an der Mittelkonsole hinten und im Gepäckraum; Ablagefächer in der Dachkonsole; 230-V-Steckdose im Gepäckraum; Pedale und Fußstütze in Edelstahl gebürstet.

**Sitze + Polster:** Vordersitze beheizbar; Mittelarmlehne vorn; Rücksitzbank asymmetrisch teilbar; längs verschieb- und klappbar; mit Durchlademöglichkeit und Mittelarmlehne; Komfortsitze vorn; Lendenwirbelstützen vorn; Vordersitze mit Höheneinstellung; Beifahrersitzlehne komplett umklappbar; Schubladen unter den Vordersitzen; Sicherheitsoptimierte Kopfstützen vorn, längs- und höheneinstellbar; Fernentriegelung für Rücksitzlehne; Dreipunkt-Automatiksicherheitsgurt für mittleren Rücksitzplatz.

**Aussen:** Schlüssellooses Schließ- und Startsystem "Keyless Access" mit Safe-Sicherung; Anhängervorrichtung anklappbar, mit elektrischer Entriegelung; Außenspiegel elektrisch einstell-, anklapp-, beheizbar, Umfeldbeleuchtung, Beifahrerspiegelabsenkung; Seitenscheiben hinten und Heckscheibe abgedunkelt; Heckklappe mit elektrischer Öffnung und Schließung, Öffnungswinkel einstellbar.

**Scheinwerfer + Leuchten:** LED-Scheinwerfer; Leuchtweitenregulierung; Fahrlichtschaltung automatisch, mit LED-Tagfahrlicht sowie "Coming home"- und "Leaving home"-Funktion; Ambientebeleuchtung 30-farbig; Rückleuchten; Gepäckraumbeleuchtung zusätzlich, herausnehmbar und als Taschenlampe nutzbar.

**Räder + Reifen:** Reifenkontrollanzeige; 4 Leichtmetallräder "Nizza"; 7 J x 18 in Schwarz, Oberfläche glanzgedreht; Nizza 7 J x 18 in Schwarz / glanzgedreht, AirStop®-Reifen 235/55 R 18 mit Rollwiderstandsklasse A; Airstop®-Reifen 235/55 R 18, Rollwiderstandsklasse A.

**Pakete:** Cargo-Paket; "Plus"-Paket für Sondermodelle.

**Sonstiges:** Komfortausstattung

---

!Für Irrtümer, Schreib- und Tippfehler keine Haftung!

---

Ehemalige UPE des Herstellers: 49.095 EuroÄnderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten!(Abstandstempomat,LED Scheinwerfer,Keyless Entry).

---

## Ausstattung

3-Zonen-Klimaautomatik  
Front-, Seiten- und weitere  
Airbags  
Navigationssystem  
Sportfahrwerk  
Wegfahrsperre

ABS  
Garantie  
  
Scheckheftgepflegt  
Sportpaket  
Zentralverriegelung

Alu-Felgen  
Klimaautomatik  
  
Servolenkung  
Start/Stop-Automatik  
el. Fensterheber

ESP  
Multifunktionslenkrad  
  
Sitzheizung  
Traktionskontrolle

**\*Informationen zu den Verbrauchsangaben**

Die angegebenen (kombinierten) Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist.