

VW Golf

Golf VIII Variant 1.5 eTSI

Style DSG LED NAVI

€ 36.869,00
(MwSt. ausweisbar)



Kombi
EZ: 07/2023
Benzin
1498 ccm

Gebrauchtwagen
13.878 km
110 kW (150 PS)
Automatik

Volkswagen Zentrum Halle



Fahrzeugbeschreibung

Highlights: Qualitätssiegel Zertifizierte Gebrauchtwagen; 1. Hand; Scheckheftgepflegt; !!! 3 Jahre Anschlussgarantie - bis 100.000 km !!!.

Technik + Sicherheit: 7-Gang-Automatikgetriebe oder DSG Beachtung: Fam. EDF; Elektronisches Stabilisierungsprogramm und elektromechanischer Bremskraftverstärker; ASR; Airbag für Fahrer und Beifahrer, mit Beifahrerairbag-Deaktivierung; Kopfairbags vorn und hinten, Seitenairbags vorn, Center-Airbag; Scheibenwaschdüsen vorn automatisch beheizt; Diebstahlwarnanlage "Plus"; Diebstahlwarnanlage mit Innenraumüberwachung, Back-up-Horn und Abschleppschutz; Elektronische Differenzialsperre XDS; Innenspiegel automatisch abblendend; Servolenkung elektromechanisch, geschwindigkeitsabhängig geregelt; Dreipunkt-Automatiksicherheitsgurte vorn mit Höheneinstellung und Gurtstraffer; Start/Stop-Anlage mit Rekuperation (Bremsenergie-Rückgewinnung); Elektronische Parkbremse inkl. Auto-Hold-Funktion; Abgasnorm EU6 AP; Fußgängerschutzmaßnahmen erweitert; Elektronische Begrenzung der Höchstgeschwindigkeit; Car2X; elektr. Wegfahrsperre; 4-Zylinder-Ottomotor 1,5 l eTSI, 110 kW.

Multimedia: Navigationssystem "Discover Pro" inkl. "Streaming & Internet"; Telefonschnittstelle "Comfort" mit induktiver Ladefunktion; 2 USB-C-Schnittstellen vorn, 2 USB-C-Ladebuchsen an der Mittelkonsole hinten; Ladeleistung bis zu 45 W; Sprachbedienung; Digitaler Radioempfang DAB+; App-Connect Wireless für Apple CarPlay und Android Auto; Vorbereitet für "We Connect" und "We Connect Plus" oder "VW Connect" und "VW Connect Plus";.

Assistenzsysteme: Mit Verkehrszeichenerkennung; Fernlichtassistent "Light Assist"; Müdigkeitserkennung; Rückfahrkamera "Rear View"; Automatische Distanzregelung ACC "stop & go", mit Geschwindigkeitsbegrenzer; Fahrassistent "Travel Assist", Spurhalteassistent "Lane Assist" und "Emergency Assist"; Licht-und-Sicht-Paket inkl. Fernlichtassistent "Light Assist"; Parklenkassistent

"Park Assist" inkl. Einparkhilfe; Regensensor; Notruf-Service; keine Registrierung notwendig, Dienst ist bei Auslieferung aktiviert; Notbremsassistent "Front Assist" mit Fußgänger- und Radfahrererkennung; Abbiegebremsefunktion und Ausweichunterstützung.

Innen: Standheizung und -lüftung mit Vorwähluhr und Fernbedienung; Multifunktionslenkrad in Leder, beheizbar, mit Schaltwippen; Klimaanlage "Air Care Climatronic" mit Aktiv-Kombifilter, Bedienelementen hinten und 3-Zonen-Temperaturregelung; elektrische Fensterheber; Digital Cockpit Pro, mehrfarbig, verschiedene Info-Profile wählbar; Kombi-Instrument mit elektronischem Tachometer, Kilometer- und Tageskilometerzähler, Drehzahlmesser; 12-V-Steckdose im Gepäckraum; NichtraucherAusführung - Ablagefach und 12-V-Steckdose vorn.

Sitze + Polster: Vordersitze und äußere Rücksitze beheizbar; ergoActive-Fahrersitz mit elektrischer Einstellung, Memory-Funktion und verschiebbarer Oberschenkelaufgabe; Rücksitzbank ungeteilt, Lehne asymmetrisch geteilt umklappbar, mit Mittelarmlehne; Sport-Komfortsitze vorn; ISOFIX-Halteösen für Kindersitze auf den äußeren Rücksitzen sowie auf dem Beifahrersitz, i-Size-kompatibel; Sitzmittelbahnen der Vordersitze und der äußeren Rücksitzplätze in Mikrovlies"ArtVelours"; Fernentriegelung für Rücksitzlehne; Beifahrersitzlehne nicht umklappbar; Dreipunkt-Automatiksicherheitsgurte für die äußeren Rücksitzplätze.

Aussen: Panorama-Ausstell-/Schiebedach; Panorama-Ausstell-/Schiebedach mit Panoramadach hinten; Schlüsselloses Schließ- und Startsystem "Keyless Access", mit Safe-Sicherung; Außenspiegel elektrisch einstell- und beheizbar, mit Memory-Funktion und Beifahrerspiegelabsenkung; Seitenscheiben hinten und Heckscheibe abgedunkelt; "Easy Open & Close"; - Heckklappe mit sensorgesteuerter Öffnung und Schließung, mit Fernentriegelung.

Scheinwerfer + Leuchten: Fahrlichtschaltung automatisch, mit LED-Tagfahrlicht sowie Begrüßungs- und Verabschiedungslicht; LED-Plus-Scheinwerfer; Abbiege- und Schlechtwetterlicht; Leuchtweitenregulierung dynamisch; LED-Leuchte im Fußraum vorn, Lichtfarbe wählbar; Ambientebeleuchtung 30-farbig; Nebelschlusslicht einseitig, Rückfahrlicht beidseitig; Umfeldbeleuchtung mit Logoprojektion; Leiste zwischen den Scheinwerfern sowie Türgriffmulden beleuchtet.

Räder + Reifen: Reifenkontrollanzeige; 4 Leichtmetallräder "Nottingham"; 7,5 J x 17.

Pakete: "Business Premium"-Paket; Winterpaket "Premium"; inkl. Standheizung.

Sonstiges: Sport-Ausstattung; Triebwerkunterschutz inkl. Steinschlagschutz

!Für Irrtümer, Schreib- und Tippfehler keine Haftung!

Ehemalige UPE des Herstellers: 47.550 Euro Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten!(Abstandstempomat,LED Scheinwerfer,Keyless Entry).

Ausstattung

3-Zonen-Klimaautomatik
Elektrische Sitze

Multifunktionslenkrad
Scheckheftgepflegt
Sportsitze
Wegfahrsperre

ABS
Front-, Seiten- und weitere
Airbags
Navigationssystem
Schiebedach
Standheizung
Zentralverriegelung

Alu-Felgen
Garantie

Nichtraucherfahrzeug
Servolenkung
Start/Stop-Automatik
el. Fensterheber

ESP
Klimaautomatik

Panoramadach
Sitzheizung
Traktionskontrolle

***Informationen zu den Verbrauchsangaben**

Die angegebenen (kombinierten) Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter www.dat.de unentgeltlich erhältlich ist.